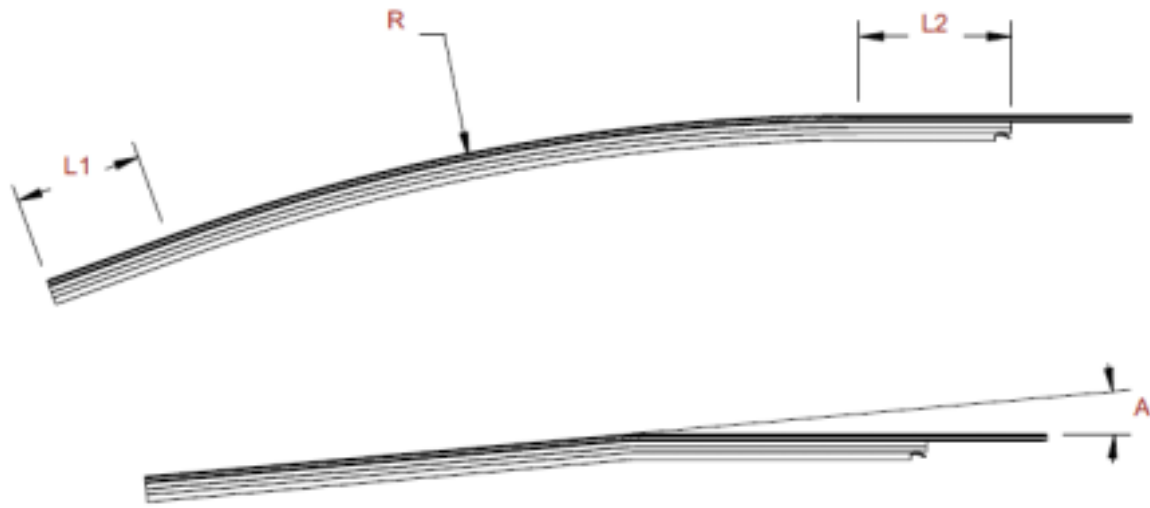


レール曲げ加工限度



端部

$L1 \geq 160\text{mm}$

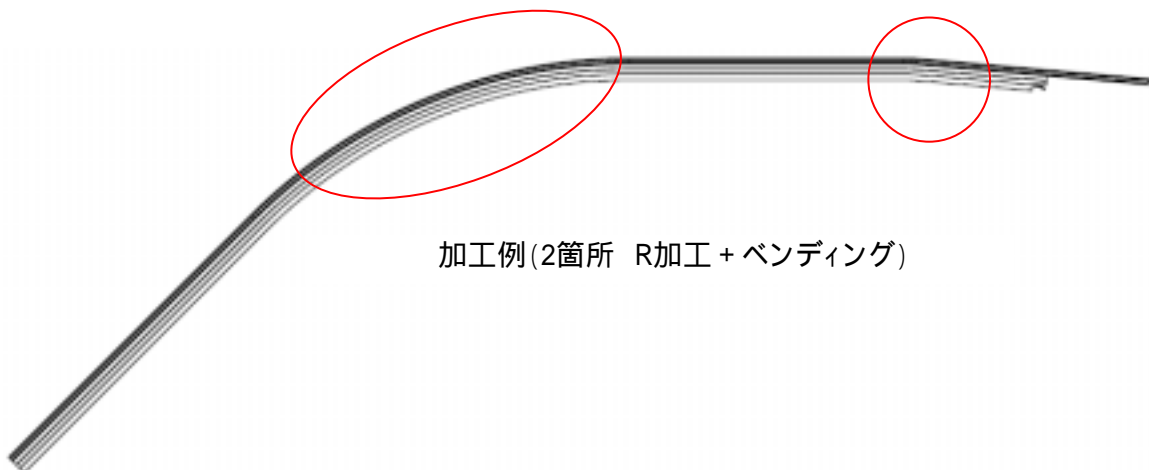
$L2 \geq 190\text{mm}$

R加工

$R \geq 750\text{mm}$

ベンディング(折れ)

$A \leq 5^\circ$



加工例(2箇所 R加工 + ベンディング)